Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 23.10.2023 13:08:06
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

Аннотация программы учебной практики (проектная).

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машинострои-тельных производств

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

1. Цели и задачи учебной практики

Целью учебной практики является:

- закрепление знаний о машиностроении, полученных за время теоретического обучения;

- ознакомление с организационно-методическими и нормативно-техническими документами для получения представления о конкретных проблемах машиностроительного производства;

- развитие навыков самостоятельной работы;

Основными задачами учебной практики являются:

- приобретение первичных профессиональных знаний студентом.

- подготовка к углубленному рассмотрению специальных, общепрофессиональных дисциплин;

- изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по направлению исследований в области машиностроительного производств;

- сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления;

- анализ источников информации (техническая литература, заводская документация, результаты личных наблюдений и опыта, неформализованное общение с работниками предприятия и др.).

2. Место учебной практики в структуре ОП бакалавра

Учебная практика относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения учебной практики – стационарная и выездная.

3.Требования к результатам учебной практики

В результате прохождения учебной практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- уметь собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления;
- контролировать соблюдение технологическую дисциплину при изготовлении изделий;
- следить за организацией рабочих мест, их технического оснащения с размещением технологического оборудования.

Аннотация программы учебной практики (ознакомительной).

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроитель-ных производств

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

3. Цели и задачи учебной практики

Целью учебной ознакомительной практики:

- закрепление знаний о машиностроении, полученных за время теоретического обучения;
- ознакомление с организационно-методическими и нормативно-техническими документами для получения представления о конкретных проблемах машиностроительного производства;
- развитие навыков самостоятельной работы;

Основными задачами учебной практики являются:

- приобретение первичных профессиональных знаний студентом.
- подготовка к углубленному рассмотрению специальных, общепрофессиональных дисциплин;
- изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по направлению исследований в области машиностроительного производств;
- сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления;
- анализ источников информации (техническая литература, заводская документация, результаты личных наблюдений и опыта, неформализованное общение с работниками предприятия и др.).

4. Место учебной практики в структуре ОП бакалавра

Учебная практика относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения учебной практики – стационарная и выездная.

3.Требования к результатам учебной практики

В результате прохождения учебной практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- уметь собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления;
- контролировать соблюдение технологическую дисциплину при изготовлении изделий;
- следить за организацией рабочих мест, их технического оснащения с размещением технологического оборудования.

Аннотация программы учебной практики(проектно-технологическая)
Практики по получению первичных профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машинострои-тельных производств

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

1. Цели и задачи производственной практики

Целью учебной практики проектно-технологической практики является закрепление знаний о машиностроении, полученных за время теоретического обучения, ознакомительной практики (в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности), а также решение конкретных производственных задач в сфере машиностроения.

Цели учебной практики (проектно-технологической) по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности:

- закрепление и расширение теоретических и профессиональных знаний в области оборудования и технологий, применяемых на производстве;
- ознакомление с технологическим оборудованием, вспомогательным оборудованием и инструментарием, применяемыми при конкретных технологических процессах предприятия;
- развитие организационных способностей;
- развитие навыков самостоятельной работы;
- поиск проблемных направлений производственной деятельности предприятия, необходимых для формирования заданий на выполнение курсовых работ, проектов и ВКР, направленных на разрешение поставленных задач.

Основными задачами учебной практики (проектно-технологической) являются:

- приобретение знаний по содержанию этапов механической и машиностроительной подготовки производства;

- усвоение методик разработки машиностроительных производств;

- знакомство с передовым оборудованием и приобретение навыков работы на новейшем высокоэффективном оборудовании (станки и прессы с ЧПУ, поточные линии, импульсные машины и т.п.);

- анализ источников информации (техническая литература, заводская документация, результаты личных наблюдений и опыта, неформализованное общение с работниками предприятия и др.).

2. Место учебной практики в структуре ОП бакалавра

Учебная практика относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения учебной практики – стационарная и выездная.

3.Требования к результатам практики

В результате прохождения практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- проведение контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

- подготовка технической документации по менеджменту качества технологических процессов на производственных участках;

- контроль соблюдения экологической безопасности проведения работ;

Аннотация программы производственной практики (проектно-технологическая).

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машинострои-тельных производств

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

1. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной проектно-технологической практики является закрепление знаний о технологических процессах, технологическом оборудовании в машиностроении, полученных за время теоретического обучения, решение конкретных технологических задач в сфере машиностроения.

Цели производственной технологической практики:

- закрепление и расширение теоретических и профессиональных знаний в области технологической подготовки производства;
- ознакомление с организационно-методическими и нормативно-техническими документами для получения представления о конкретных технологических процессах предприятия;
- развитие организационных способностей;
- развитие навыков самостоятельной работы;
- поиск проблемных направлений производственной деятельности предприятия, необходимых для формирования заданий на выполнение курсовых работ, проектов и ВКР, направленных на разрешение поставленных задач.

Основными задачами производственной практики являются:

- контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий;
- организация рабочих мест, их техническое оснащение с размещением технологического оборудования;
- обслуживание технологического оборудования для реализации производственных процессов;

- участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

- наладка, настройка, регулирование, опытная проверка и эксплуатация технологического оборудования и программных средств;

- анализ производственной деятельности, подготовка и ведение технической, технологической и эксплуатационной документации.

2. Место производственной практики в структуре ОП бакалавра

Производственная практика – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения практики – стационарная и выездная.

3.Требования к результатам практики

В результате прохождения практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- проведение контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

- организация метрологического обеспечения технологических процессов, использование типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;

- обслуживание технологического оборудования для реализации производственных процессов;

- участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

- подготовка технической документации по менеджменту качества технологических процессов на производственных участках;

- контроль соблюдения экологической безопасности проведения работ;

- наладка, настройка, регулирование и опытная проверка технологического оборудования и программных средств;

- монтаж, наладка, испытания и сдача в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции;

Аннотация программы производственная практика (преддипломная)

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машинострои-тельных производств

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

1. Цели и задачи преддипломной практики

Целью преддипломной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, сбор информации для выполнения выпускной квалификационной работы, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности применительно к направлению и модулям; сбор, анализ и обобщение материалов для подготовки выпускных квалификационных работ.

Основными задачами преддипломной практики:

- систематизация, закрепление, расширение в производственных условиях теоретических и практических знаний, приобретенных в университете по данному направлению подготовки;
- приобретение навыков по организации и руководству производственными процессами;
- ознакомление со структурой управления предприятием, формой собственности, правами и обязанностями должностных лиц;
- ознакомление со структурой материально-технического снабжения и финансирования предприятия;
- изучение организации, планирования и учета производства, а также анализом производственно-хозяйственной деятельности предприятия;
- ознакомление с научной организацией труда, состоянием изобретательской и рационализаторской деятельности;
- ознакомление с состоянием и требованиями по охране труда, технике безопасности, промышленной санитарии, гражданской обороне;

- ознакомление с планированием и организацией работ по капитальному строительству, капитальному ремонту оборудования, его замене и модернизации;

- изучение средств автоматического контроля, регулирования и управления производственными процессами;

- изучение деятельности общественных формирований предприятия;

- сбор и обработка материалов, необходимых для выполнения выпускной квалификационной работы.

2. Место преддипломной практики в структуре ОП бакалавра

Преддипломная практика относится относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств».

Программа преддипломной практики базируется на теоретических знаниях и навыках, полученных при изучении учебных дисциплин образовательной программы. Форма проведения преддипломной практики – стационарная, выездная.

3. Требования к результатам преддипломной практики

В результате прохождения преддипломной практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования;

- разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы;

- проводить предварительные технико-экономические обоснования проектных решений;

- участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

- проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт;

- принимать и осваивать вводимое в эксплуатацию новое оборудование