Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 15.09.2023 15:50:44
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Направление подготовки
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
Образовательная программа (профиль)
«Цифровизация технологических процессов»

Уровень образования – бакалавриат

Форма обучения – заочная
Год начала обучения –2022 г.

Приложение 4. Аннотации рабочих программ практик

Практики

Программы практики являются учебно-методическими документами, определяющими проведение различных видов практик, предусмотренных ФГОС по направлению подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств».

В соответствии с ФГОС ВО в программу бакалавриата входят два вида практик: учебная и производственная.

Организация выбирает один или несколько типов учебной практики и один или несколько типов учебной практики.

Преддипломная практика (иной тип практики) проводится для выполнения выпускной квалификационной работы.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор мест прохождения практик должен учитывать состояние здоровья и требования по доступности. Они обеспечивают единый комплексный подход к организации практической подготовки, системности, непрерывности и преемственности обучения студентов.

Б.2.1. ОЗНАКОМИТЕЛЬНАЯ ПРАКТИКА (УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА)

Кафедра «Полиграфические системы»
Разработчики: доцент, к.т.н., доцент Ткачук Ю.Н.
Курс, семестр: 1 курс, семестр 2.
Формы контроля: зачет.
Общая трудоемкость дисциплины: 2 зачетные единицы (72 час).
Компетенции обучающегося, формируемые в результате изучения дисциплины*:* ОПК-2, ОПК-6.

Краткое содержание практики:

Практическая подготовка проводится на базе дисплейных классов, оснащенных локальной сетью с доступом в Интернет, рабочей средой Windows, MACos, MathCAD. Учебные лаборатории должны быть оснащены компьютерной техникой, объединенной локальными вычислительными сетями с выходом в Интернет, а также презентационный комплекс и комплекс технических средств (экран, проектор, Notebook) и возможность доступа в Internet. В результате прохождения ознакомительной практики обучающийся должен владеть навыками использования типовых пакетов программ для обработки текстовой и изобразительной информации при создании различных документов; оформлять документы в соответствии с заданными требованиями. При выполнении индивидуальных заданий по практике используются новые информационные технологии тестирования и анализа полученных данных. В рамках курса предусмотрено посещение полиграфических предприятий, встречи со специалистами-практиками.

Б.2.2. ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)

Кафедра «Полиграфические системы»
Разработчики: доцент, к.т.н., доцент Солонец В.И.
Курс, семестр: 2 курс, семестр 4.
Формы контроля: зачет.
Общая трудоемкость дисциплины: 3 зач. ед. (108 час).
Компетенции обучающегося, формируемые в результате изучения дисциплины: ОПК-13, ПК-2.

Краткое содержание практики:

Ознакомление с методами организации управленческого учёта на предприятии. Организация внесения первичной информации, работы коммерческой службы. Внесение первичной информации, расчёты параметров заказа. Освоение навыка составления промежуточного отчета о прохождении практики. Формирование отчета о прохождении практики Регистрация фактического выполнения технологических операций. Заполнение форм регистрации фактических данных: сменные производственные задания; организация учёта производственных процессов; регистрация фактических параметров выполнения технологических операций. Подготовка управленческой отчётности: Тактическая (технологическая) отчётность. Стратегическая отчётность (затраты, прибыль, эффективность). Составление итогового отчета о прохождении практики.

Б.2.3. ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ПРАКТИКА (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)

Кафедра «Полиграфические системы»
Разработчик:
Курс, семестр: 3 курс, семестр 6; 4 курс, семестр 8.
Формы контроля: зачет.
Общая трудоемкость дисциплины: 6 зачетные единицы (216 час).
Компетенции обучающегося, формируемые в результате изучения дисциплины*:* ОПК-5, ОПК-9.

Краткое содержание практики: Ознакомление с принципами внедрения автоматизированных систем управления на производстве. Формирование требований к разработке АСУ, технических заданий на разработку модулей АСУ. Поддержание работоспособности АСУ. Составление итогового отчета о прохождении практики.

Б.2.4. ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)

Кафедра «Полиграфические системы»
Разработчик: доц., к.т.н. Суслов М.В.
Курс, семестр: 5 курс, семестр 10.
Формы контроля: зачет.

Общая трудоемкость дисциплины: 9 зачетные единицы (324 час).

Компетенции обучающегося, формируемые в результате изучения дисциплины*:* ОПК-4, ОПК-5, ОПК-11, ОПК-12.

Краткое содержание практики:

Обеспечивает формирование у выпускника вуза профессиональных знаний в области инженерной и научно-исследовательской деятельности, которая включает средства, системы автоматизации и управления современными технологическими линиями и процессам принмедиаиндустрии. Преддипломная практика должна подготовить выпускника к выполнению квалификационной работы путём изучения и подбора необходимых материалов и документации по тематике проекта, участия в конструкторских, технологических и исследовательских разработках предприятия; ознакомления с производственной деятельностью предприятия и отдельных его подразделений. Она должна обеспечить приобретение студентами опыта самостоятельного исследования актуальной научной проблемы или решения реальной инженерной задачи. Во время преддипломной практики обучающийся в соответствии с индивидуальным заданием должен изучить техническую документацию, патентные и литературные источники в целях анализа достигнутого уровня развития в исследуемой прикладной области. При необходимости он должен освоить экспериментальные и аналитические методы построения математических моделей объектов автоматизации и управления; а также компьютерные технологии моделирования и проектирования, необходимые при разработке средств и систем автоматизации и управления; отечественные и зарубежные аналоги проектируемых средств и систем автоматизации и управления.