Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 29.09.2023 16:17:46
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

Аннотация рабочей программы дисциплины «Учебная практика (ознакомительная)»

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Профиль: «Комплексные технологические процессы и оборудование машиностроения»

Форма обучения: очно-заочная

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Цель дисциплины «Учебная практика (ознакомительная)» является:

- расширения знаний, полученных студентами во время лекционных занятий по курсу «Введение в профессию», приобретение первичных навыков анализа действующего производства и навыков описания производственных процессов, опыта составления технических отчётов.
- получение навыков работы на современном металлорежущем оборудовании (в основном токарные, сверлильные, фрезерные станки);
- сбора материалов (чертежи, спецификации, технологические процессы механической обработки деталей, руководства пользователя станками и др.), необходимого для успешного выполнения отчета.

Задачами дисциплины «Учебная практика (ознакомительная)» являются:

- изучение производственных и технологических процессов изготовления изделий;
- изучение устройства и технических характеристик технологического оборудования, технологической оснастки, металлорежущего и мерительного инструментов, применяемых в основном, вспомогательном и заготовительном производствах.
- изучение процессов управления производством, структуры производственного предприятия.
- изучение процесса производства, сбыта и в целом жизненного цикла конкретного изделия (например, детали);
- составление отчета по практике и сдача зачета в формате самостоятельной инженерной работы.

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ИОПК-9.1. Знает стандартные подходы к внедрению и освоению новое технологическое оборудование ИОПК-9.2. Умеет применять стандартные подходы к внедрению и освоению новое технологическое оборудование ИОПК-9.3. Владеет умением внедрять и осваивать новое технологическое оборудование

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к обязательной части блока Б2 «Практика».

3. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных(е) единиц(ы) (108 часов). Форма аттестации – диф. зачет.

Аннотация рабочей программы дисциплины «Учебная практика (технологическая)»

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Профиль: «Комплексные технологические процессы и оборудование машиностроения»

Форма обучения: очно-заочная

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Цель дисциплины «Учебная практика (технологическая)» является:

- получение навыков работы на современном металлорежущем оборудовании (в основном токарные, сверлильные, фрезерные станки);
- сбора материалов (чертежи, спецификации, технологические процессы механической обработки деталей, руководства пользователя станками и др.), необходимого для успешного выполнения отчета.

Задачами дисциплины «Учебная практика (технологическая)» являются:

- изучение производственных и технологических процессов изготовления изделий;
- изучение устройства и технических характеристик технологического оборудования, технологической оснастки, металлорежущего и мерительного инструментов, применяемых в основном, вспомогательном и заготовительном производствах.
- изучение процессов управления производством, структуры производственного предприятия.
- изучение процесса производства, сбыта и в целом жизненного цикла конкретного изделия (например, детали);
- составление отчета по практике и сдача зачета в формате самостоятельной инженерной работы.

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ИОПК-9.1. Знает стандартные подходы к внедрению и освоению новое технологическое оборудование ИОПК-9.2. Умеет применять стандартные подходы к внедрению и освоению новое технологическое оборудование ИОПК-9.3. Владеет умением внедрять и осваивать новое технологическое оборудование

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к обязательной части блока Б2 «Практика».

3. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных(е) единиц(ы) (216 часов).

Форма аттестации – диф. зачет.

Аннотация рабочей программы дисциплины «Производственная практика (технологическая)»

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Профиль: «Комплексные технологические процессы и оборудование машиностроения»

Форма обучения: очно-заочная

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью технологической практики студентов, проводимой на передовых предприятиях машиностроения, является изучение технологии, оборудования, инструмента, технологической оснастки на действующем предприятии, приобретение практических навыков анализа технологических процессов.

Задачами дисциплины «Производственная практика (технологическая)» являются:

- изучение производственных и технологических процессов изготовления изделий;
- изучение устройства и технических характеристик технологического оборудования, технологической оснастки, металлорежущего и мерительного инструментов, применяемых в основном, вспомогательном и заготовительном производствах.
- изучение процессов управления производством, структуры производственного предприятия.
- изучение процесса производства, сбыта и в целом жизненного цикла конкретного изделия (например, детали);
- изучить технологический процесс механообработки детали, указанной в задании на практику, собрать и обобщить материалы, необходимые для выполнения курсовых работ и курсовых проектов.
- составление отчета по практике и сдача зачета в формате самостоятельной инженерной работы.

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ОПК-12 Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	ИОПК-12.1. Знает основные методы обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления, контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения ИОПК-12.2. Умеет применять стандартные методы обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления, контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения ИОПК-12.3. Владеет умением обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к обязательной части блока Б2 «Практика».

3. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных(е) единиц(ы) (216 часов).

Форма аттестации – диф. зачет.

Аннотация рабочей программы дисциплины «Производственная практика (проектно-технологическая)»

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Профиль: «Комплексные технологические процессы и оборудование машиностроения»

Форма обучения: очно-заочная

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью технологической практики студентов, проводимой на передовых предприятиях машиностроения, является изучение технологии, оборудования, инструмента, технологической оснастки на действующем предприятии, приобретение практических навыков анализа технологических процессов.

Задачами дисциплины «Производственная практика (проектно-технологическая)» являются:

- изучение производственных и технологических процессов изготовления изделий;
- изучение устройства и технических характеристик технологического оборудования, технологической оснастки, металлорежущего и мерительного инструментов, применяемых в основном, вспомогательном и заготовительном производствах.
- изучение процессов управления производством, структуры производственного предприятия.
- изучить технологический процесс механообработки детали, а также изучить состав технологического комплекса механообработки детали, указанной в задании на практику, собрать и обобщить материалы, необходимые для подготовки к выполнению выпускной квалификационной работы.
- составление отчета по практике и сдача зачета в формате самостоятельной инженерной работы.

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ИОПК-9.1. Знает стандартные подходы к внедрению и освоению новое технологическое оборудование ИОПК-9.2. Умеет применять стандартные подходы к внедрению и освоению новое технологическое оборудование ИОПК-9.3. Владеет умением внедрять и осваивать новое технологическое оборудование

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к обязательной части блока Б2 «Практика».

3. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных(е) единиц(ы) (216 часов).

Форма аттестации – диф. зачет.