Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 22.09.2023 17:10:42
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

Аннотации рабочих программы практик

Название практики _ **Учебная практика (проектно-технологическая)**

Направление подготовки/специальность: 22.03.02 Металлургия

Профиль/специализация: Инновации в металлургии

1. Цели, задачи и планируемые результаты прохождении практики

Цель – освоение технологических процессов, конструктивных элементов основного и вспомогательного технологического оборудования, методов лабораторных испытаний;

– ознакомление с новыми методами расчета и проектирования технологических процессов, с новыми формами организации и управления металлургическим производством, с документами системы управления качеством продукции, ее реализацией и сертификацией, с задачами и деятельностью служб охраны труда и защиты окружающей среды;
– сбор материалов для написания выпускной квалификационной работы;
– изучение и освоение структуры и организации производства, технологического цикла изготовления металлопродукции;
– определение и устранение причин возникающих проблем в технологиях и неполадок оборудования;
– получение первичных навыков работы на конкретном технологическом месте.

Задачи:

– ознакомление со структурой цеха по отделениям и его планировке;
– изучение основных мероприятий по технике безопасности;
– обучение разработке новых и совершенствованию действующих технологических процессов обработки давлением, средств их осуществления;
– получение практических навыков работы по конкретной технологии на том или ином технологическом оборудовании;

Планируемые результаты практики – приобретение навыков по обеспечению высокоэффективного функционирования технологических процессов металлургических производств.

В результате прохождения программы учебной практики студенты должны:

знать:

– общую характеристику металлургического производства, его структуру, схему управления, выпускаемую продукцию;
– основные технологические процессы производства и характеристики оборудования;
– существующие решения и мероприятия, обеспечивающие гигиенические и безопасные условия труда, систему противопожарных мероприятий.

уметь:

- критически анализировать полный технологический цикл получения и обработки материалов, отдельные производственные процессы и определять пути их рационализации на основе достижений техники и технологий;
– применять существующие решения и мероприятия, обеспечивающие гигиенические и безопасные условия труда, систему противопожарных мероприятий.

владеть:

– инновационными методами решения инженерных задач;
– навыками оформления научно-технических отчетов, обзоров, публикаций по результатам выполненных исследований;

2. Место практики в структуре образовательной программы

Практика относится к обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений блока Б2 «Практика».
Учебная практика (проектно-технологическая) закрепляет знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов и специальных дисциплин, вырабатывает практические навыки и способствуют комплексному формированию универсальных компетенций бакалавров.

Прохождению практики предшествует изучение следующих дисциплин ООП:

- Введение в профессию;
- История развития металлургии;
- Проектная деятельность.

3. Трудоёмкость и структура дисциплины

Общая трудоемкость проектно-технологической практики 2 з.е. Учебная практика (проектно-технологическая) проводится в следующей форме: информационно-ознакомительная.

Способы проведения учебной практики: стационарная, выездная. Организация проведения практики: концентрированная, во 2-м семестре обучения.

4. Разработчики рабочей программы практики: Хламкова СС.

Название практики **_ Учебная практика (ознакомительная)**
Направление подготовки/специальность: 22.03.02 Металлургия
Профиль/специализация: Инновации в металлургии

1. Цели, задачи и планируемые результаты прохождении практики

Цель – освоение технологических процессов, конструктивных элементов основного и вспомогательного технологического оборудования, методов лабораторных испытаний;

– ознакомление с новыми методами расчета и проектирования технологических процессов, с новыми формами организации и управления металлургическим производством, с документами системы управления качеством продукции, ее реализацией и сертификацией, с задачами и деятельностью служб охраны труда и защиты окружающей среды;

– сбор материалов для написания выпускной квалификационной работы;

– изучение и освоение структуры и организации производства, технологического цикла изготовления металлопродукции;

– определение и устранение причин возникающих проблем в технологиях и неполадок оборудования;

– получение первичных навыков работы на конкретном технологическом месте.

Задачи:

– ознакомление со структурой цеха по отделениям и его планировке;

– изучение основных мероприятий по технике безопасности;

– изучение конструктивных особенностей различных типов механического оборудования металлургических цехов (черной и цветной металлургии, прокатных, трубопрокатных, кузнечно-прессовых, штамповочных, волочильных), что будет способствовать более объективному пониманию его эксплуатационных возможностей и возможных причин неисправностей;

– овладение совокупностью средств, способов и методов деятельности, направленных на создание конкурентоспособной продукции металлургического производства и совершенствование технологической среды;

– приобретение навыков по обоснованию, разработке, реализации и контролю норм, правил и требований к продукции металлургического производства различного назначения, технологии ее изготовления и обеспечения качества;

– обучение разработке новых и совершенствованию действующих технологических процессов обработки давлением, средств их осуществления;

– обучение созданию новых и применению современных средств автоматизации, методов проектирования, математического, физического и компьютерного моделирования технологических процессов в металлургическом производстве;

– получение практических навыков работы по конкретной технологии на том или ином технологическом оборудовании;

– изучение технологических процессов изготовления конкретных деталей с заполнением технологических карт.

– Планируемые результаты практики – приобретение навыков по обеспечению высокоэффективного функционирования технологических процессов металлургических производств, средств их технологического оснащения, систем автоматизации, управлению, контролю, диагностике и испытаниям продукции, а также маркетинговым исследованиям в области металлургического производства;

2. Место практики в структуре образовательной программы

Практика относится к обязательной части, формируемой участниками

образовательных отношений блока Б2 «Практика».

Учебная практика (ознакомительная) закрепляет знания и умения, приобретаемые студентам в результате освоения теоретических курсов и специальных дисциплин, вырабатывают практические навыки и способствуют комплексному формированию универсальных компетенций бакалавров.

Прохождению практики предшествует изучение следующих дисциплин ООП:

- Введение в проектную деятельность;
- История развития металлургии;
- Введение в профессию;
- Маркетинговые исследования в металлургии;
- Деловые коммуникации.

3. Трудоёмкость и структура дисциплины

Учебная практика (ознакомительная) проводится в следующей форме: заводская, лабораторная, информационно-ознакомительная.

Способы проведения учебной практики: стационарная; выездная. Организация проведения практики: концентрированная, в 4-м семестре обучения и составляет 3 зачетных единицы (2 недели).

4. Разработчики рабочей программы практики: Хламкова С.С.

Название практики **_ Учебная практика (научно-исследовательская работа))**

Направление подготовки/специальность: 22.03.02 Металлургия
Профиль/специализация: Инновации в металлургии

1. Цели, задачи и планируемые результаты прохождении практики

Цель:

– подготовка к самостоятельной научно-исследовательской работе;

- умение решать научно-исследовательские задачи с использованием методологий и методик научных исследований;

- развитие навыков проведения научных исследований в составе научного коллектива.

Задачи:

- изучение устройства и возможностей современного технологического и/или аналитического экспериментального оборудования, которое используется для выполнения проектов, грантов и х/д работ;

- изучение документации на современное технологическое и/или аналитическом оборудовании;

- освоение самостоятельной работы на оборудовании;

- подготовка новой (специализированной)документации: инструкции по эксплуатации с учетом специфики конкретной работы (включая раздел по ТБ), методики на определение специальных характеристик, предложение по импорт замещению расходных материалов или отдельных деталей.

Планируемые результаты практики – приобретение навыков по обеспечению высокоэффективного функционирования технологических процессов металлургических производств, средств их технологического оснащения, систем автоматизации, управлению, контролю, диагностике и испытаниям продукции.

2. Место практики в структуре образовательной программы

Практика относится к обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений блока Б2 «Практика».

Учебная практика (нир) закрепляет знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов и специальных дисциплин, вырабатывают практические навыки и способствуют комплексному формированию универсальных и общепрофессиональных компетенций бакалавров.

Прохождению практики предшествует изучение следующих дисциплин ООП:

- Маркетинговые исследования в металлургии;
- Проектная деятельность;
- Металлургические технологии;

3. Трудоёмкость и структура дисциплины

Учебная практика (нир) проводится в следующей форме: заводская, лабораторная, информационно-ознакомительная).

Способы проведения учебной практики: стационарная; выездная. Организация проведения практики: концентрированная, в 6-м семестре обучения. Общая трудоемкость практики составляет _3_ зачетных(е) единиц(ы) (_2_ недели).

4. Разработчики рабочей программы практики: Хламкова С.С.

Название практики **_ Производственная практика (технологическая)**

Направление подготовки/специальность: 22.03.02 Металлургия
Профиль/специализация: Инновации в металлургии

1. Цели, задачи и планируемые результаты прохождении практики

Цель – закрепление теоретических знаний студентов в процессе непосредственного участия в деятельности производственной или научно-исследовательской организации, приобретение профессиональных умений и навыков в области металлургии, приобщение студента к будущей профессии, осознание социально-культурной значимости будущей профессиональной деятельности.

Задачи:

– ознакомление со структурой цеха по отделениям и его планировке;
– изучение основных мероприятий по технике безопасности;
– обучение разработке новых и совершенствованию действующих технологических процессов обработки давлением, средств их осуществления;
– получение практических навыков работы по конкретной технологии на том или ином технологическом оборудовании;

Планируемые результаты практики – приобретение навыков по обеспечению высокоэффективного функционирования технологических процессов металлургических производств.

2. Место практики в структуре образовательной программы

Практика относится к обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений блока Б2 «Практика».

Учебная практика (технологическая) закрепляет знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов и специальных дисциплин, вырабатывает практические навыки и способствуют комплексному формированию универсальных компетенций бакалавров.

Прохождению практики предшествует изучение следующих дисциплин ООП:

– Введение в профессию;
– История развития металлургии;
– Проектная деятельность.

3. Трудоёмкость и структура дисциплины

Производственная практика (технологическая) проводится в следующей форме: заводская, лабораторная, информационно-ознакомительная.

Способы проведения технологической практики: стационарная; выездная. Организация проведения практики: концентрированная, в 6-м семестре обучения и составляет 2 зачетные единицы (2 недели).

4. Разработчики рабочей программы практики: Хламкова С.С.