Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 18.08.2025 11:59:27
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735885123

Приложение 4. Аннотации рабочих программ практик

Учебная практика (проектно-технологическая)

Кафедра «Полиграфические системы»

Разработчик: д.т.н., проф. Г.Б. Куликов

Курс, семестр: 1 курс, 2 семестр

Форма контроля: зачет

Общая трудоемкость: 2 зачетных единицы (72 ак. час.),

в том числе:

Лекции – нет

Лабораторные занятия – нет.;

СРС – 72 час.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате практики: УК-1, УК-2, УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, УК-9, УК-10, ОПК-1, ОПК-2,ОПК-3,ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14

Краткое содержание практики:

№ п/п	Наименование разделов (этапов) прохождения практики
1.	Организация практики
2.	Подготовительный этап
3.	Ознакомительный этап
4.	Обработка и анализ полученной информации
5.	Составление отчета и защита выполненной работы.

Производственная практика (проектно-технологическая)

Кафедра «Полиграфические системы»

Разработчик: д.т.н., проф. Г.Б. Куликов

Курс, семестр: 2 курс, 4 семестр

Форма контроля: зачет

Общая трудоемкость: 3 зачетных единицы (108 ак. час.),

в том числе:

Лекции – нет

Лабораторные занятия – нет.;

СРС – 108 час.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате практики: УК-1, УК-2, УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, УК-9, УК-10, ОПК-1, ОПК-2,ОПК-3,ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14,

ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6

Целью производственной практики является закрепление у студентов профессиональных знаний по основам устройства технологических машин и оборудования, использующихся при эксплуатации полиграфических машин, автоматов и агрегатов, и происходящих в них технологических процессах.

Краткое содержание практики:

№ п/п	Наименование разделов (этапов) прохождения практики
1.	Организация практики
2.	Подготовительный этап
3.	Ознакомительный тап
4.	Производственный этап
5.	Технологический этап
6.	Обработка и анализ полученной информации
7.	Составление отчета и защита выполненной работы.

Производственная практика (эксплуатационная)
Кафедра «Полиграфические системы»
Разработчик: д.т.н., проф. Г.Б. Куликов

Курс, семестр: 3 курс, 6 семестр

Форма контроля: зачет

Общая трудоемкость: 6 зачетных единицы (216 ак. час.),

в том числе:

Лекции – нет

Лабораторные занятия – нет.;

СРС – 216 час.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате практики: УК-1, УК-2, УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, УК-9, УК-10, ОПК-1, ОПК-2,ОПК-3,ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6

Целью производственной практики является закрепление у студентов профессиональных знаний по основам устройства технологических машин и оборудования, использующихся при эксплуатации полиграфических машин, автоматов и агрегатов, и происходящих в них технологических процессах.

Краткое содержание практики:

№ п/п	Наименование разделов (этапов) прохождения практики

1.	Организация практики
2.	Подготовительный этап
3.	Ознакомительный этап
4.	Обработка и анализ полученной информации
5.	Составление отчета и защита выполненной работы.

Преддипломная практика
Кафедра «Полиграфические системы»
Разработчик: д.т.н., проф. Г.Б. Куликов

Курс, семестр: 4 курс, 8 семестр

Форма контроля: зачет

Общая трудоемкость: 9 зачетных единиц (324 ак. час.),

в том числе:

Лекции – нет

Лабораторные занятия – нет.;

СРС – 324 час.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате практики: УК-1, УК-2, УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, УК-9, УК-10, ОПК-1, ОПК-2,ОПК-3,ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6

Краткое содержание практики: Преддипломная практика завершает процесс обучения по программе бакалавриата, является концентрированной, и служит для закрепления теоретических знаний по специальным дисциплинам и подготовки ВКР.

Результаты прохождения практики должны быть использованы в дальнейшем при подготовке выпускной квалификационной работы.

№ п/п	Наименование разделов (этапов) прохождения практики
1.	Организация практики
2.	Общее ознакомление с предприятием
3.	Ознакомление с производственной деятельностью основных производственных подразделений предприятия
4.	Изучение работы подразделения, для которого предназначено разрабатываемое в ВКР оборудование)
5.	Сбор данных для ВКР
6.	Подготовка отчёта о практике и его защита