Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 08.07.2024 10:25:49
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)

Факультет химической технологии и биотехнологии

УТВЕРЖДАЮ
Декан
_____ / А.С. Соколов /
«__» февраля 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

«Технология химического машиностроения»

Направление подготовки/специальность
18.05.01 Химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий»

Профиль/специализация
Автоматизированное производствохимических предприятий

Квалификация
Специалист
Формы обучения
Очная

Москва, 2024 г.

Разработчик(и):

доцент каф. «Аппаратурное оформление и автоматизация технологических производств имени профессора М. Б. Генералова»,
к.т.н., доцент



/А.С.Жихарев /

Согласовано:
Заведующий кафедрой «Аппаратурное оформление и автоматизация технологических производств имени профессора М.Б.Генералова»,



/А.С.Кирсанов/

Содержание

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине 4
2. Место дисциплины в структуре образовательной программы . 5
3. Структура и содержание дисциплины 5
4. Учебно-методическое и информационное обеспечение..... 8
4.5 Современные профессиональные базы данных и 9
информационные справочные системы..... 9
5. Материально-техническое обеспечение..... 9
6. Методические рекомендации 10
7. Фонд оценочных средств 13
7.2. Шкала и критерии оценивания результатов обучения 13
7.2.1. Шкала оценивания устного опроса..... 13
7.2.2. Шкала оценивания реферата..... 13
7.3.1. Текущий контроль 13
7.3.1.1. Темы устного опроса по дисциплине «Технология химического машиностроения»..... 13
7.3.1.2. Темы рефератов по дисциплине «Технология химического машиностроения»..... 14
7.3.2. Промежуточная аттестация..... 15
7.3.2.1. Вопросы к зачёту по дисциплине «Технология химического машиностроения»..... 15

1. Цели, задачи и планируемые результаты обучения по дисциплине

Основная цель дисциплины «Технология химического машиностроения» - овладение студентами обоснованной системой знаний и практическими
навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей исборки машин заданного качества при высоких технико-экономических показателях производства. Дать студентам необходимые знания основных этапов и принципов проектирования и изготовления технологического оборудования, принципов расчета, конструирования и изготовления основногои вспомогательного оборудования, научно-методическую базу для дальнейшего изучения прикладных направлений разработки технологическихмашин и оборудования.

Основными задачами дисциплины «Технология химического машиностроения» является усвоение теоретических основ технологии машиностроения и обоснование принимаемых решений при проектировании иуправлении процессами создания и изготовления машин расширение и систематизация знаний в области проектирования химических предприятий,технологических процессов и оборудования, вопросов применения перспективных технологий изготовления машин и аппаратов химическихпредприятий.

Код и наименование компетенций	Индикаторы достижения компетенции
ПК-3 Владеет современными методами конструирования оборудования и проектирования производств энергонасыщенных материалов и изделий	ИПК-3.1 Знает современные методы конструирования оборудования и проектирования производств энергонасыщенных материалов и изделий. ИПК-3.2 Умеет применять на практике современные методы конструирования оборудования и проектирования производств энергонасыщенных материалов и изделий. ИПК-3.3 Владеет вопросами применения перспективных технологий и оборудования производства производства энергонасыщенных материалов и изделий

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к числу учебных дисциплин по выбору блока Б1основной образовательной программы специалиста. Освоение дисциплины «Технология химического машиностроения» необходимо для последующего освоения дисциплин «Процессы и аппараты химической технологии», «Основные процессы и аппараты технологии промышленных ВВ».

3. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетных единицы (72 часа).

3.1 Виды учебной работы и трудоемкость

3.1.1. Очная форма обучения

№ п/п	Вид учебной работы	Количество часов	Семестры	
			1	
1	**Аудиторные занятия**	**36**	36	
	В том числе:			
1.1	Лекции	18	18	
1.2	Семинарские/практические занятия	18	18	
1.3	Лабораторные занятия	-	-	
2	**Самостоятельная работа**	**36**	36	
	В том числе:			
2.1	Доклад, сообщение			
3	**Промежуточная аттестация**			
	Зачет/диф.зачет/экзамен	**зачет**	зачет	
	Итого	**72**	72	

3.2 Тематический план изучения дисциплины

3.2.1. Очная форма обучения

№ п/п	Разделы/темы дисциплины	Трудоемкость, час					
		Всего	Аудиторная работа				Самостоятельная работа
			Лекции	Семинарские/ практические	Лабораторные занятия	Практическая подготовка	
1	Характеристика объектов аппаратостроения. Конструкционные	8	2	2			4

	материалы, применяемые при изготовлении аппаратов						
2	Технология изготовления основных сборочных единиц аппаратуры	10	3	2			5
3	Изготовление и сборка элементов конструкции аппаратов.	10	3	2			5
4	Технология изготовления и сборки основных видов аппаратуры. Теплообменные аппараты.	8	2	2			4
5	Технология изготовления и сборки основных видов аппаратов. Колонные аппарат и емкостное оборудование.	8	2	2			4
6	Технология изготовления и сборки аппаратов высокого давления.	8	2	2			4
7	Особенности технологии изготовления и сборки биметаллических аппаратов.	10	3	2			5
.8	Особенности технологии изготовления негабаритных и нежестких обечаек.	10	3	2			5
Итого		**72**	**20**	**16**			36

3.3 Содержание дисциплины

Тема 1. Характеристика объектов аппаратостроения. Конструкционные материалы, применяемые при изготовлении аппаратов.

Заготовки деталей аппаратов, припуски и операционные допуски на обработку заготовок из проката.

Тема 2. Технология изготовления основных сборочных единиц аппаратуры.

Гибка цилиндрических и конических обечаек. Гибка труб и трубных заготовок. Технология изготовления днищ. Конструкции днищ.Метод штамповки днищ на прессах. Метод ротационного выдавливания (спинингование) днищ.

Тема 3. Изготовление и сборка элементов конструкции аппаратов.

Изготовление цилиндрических обечаек .Изготовление корпуса аппарата,штуцеров, люков, лазов, компенсаторов.

Тема 4. Технология изготовления и сборки основных видов аппаратуры. Теплообменные аппараты.

Трубные решетки и перегородки . Крышки, камеры, распредкоробки. Оребрение и ошипование труб. .Сборка трубного пучка. Крепление труб в трубных решетках.

Общая сборка теплообменных аппаратов Сборка теплообменников с плавающей головкой. Сборка теплообменников с жесткими трубными решетками Особенности изготовления теплообменных аппаратов- из титана

Сборка теплообменников типа «труба в трубе»Изготовление и сборка пластинчатых теплообменников. Изготовление и сборка спиральных теплообменников. Изготовление и сборка аппаратов воздушного охлаждения.

Тема 5. Технология изготовления и сборки основных видов аппаратов. Колонные аппарат и емкостное оборудование.

Изготовление деталей и сборка тарелок. Технология сборки колонной аппаратуры и емкостное оборудование**.**

Тема 6. Технология изготовления и сборки аппаратоввысокого давления.

Кованые, ковано-сварные и штампо-сварные аппараты. Витые аппараты. Многослойные аппараты со стенкой из концентрических слоев. Рулонированные аппараты. Гильзованные аппараты. Изготовление многослойных днищ.

Тема 7. Особенности технологии изготовления и сборки биметаллическихаппаратов.

Сборка биметаллических аппаратов. Биметаллы, применяемые в аппаратостроении. Способы производства биметаллов - прокат, литье, сварка взрывом, вакуумно-диффузионная сварка, Общая характеристика двухслойныхсталей. Особенности заготовительных операций, сварка двухслойных сталей. Особенности заготовительных операций, сварка двухслойных сталей. Особенности производства аппаратов из биметаллов (сталь-титан)

Тема 8. Особенности технологии изготовления негабаритных и нежесткихобечаек.

Негабаритная аппаратура. Основные технические требования. Методы изготовления. Доизготовление на монтажных площадках Шаровые резервуары.

3.4 Тематика семинарских/практических и лабораторных занятий

Практическое занятие 1. «Технология изготовления и сборки кожухотрубчатых теплообменныхаппаратов».

Практическое занятие 2. «Технология изготовления и сборки теплообменных пластинчатыхаппаратов».

Практическое занятие 3. «Технология изготовления и сборки колонной аппаратуры».

Практическое занятие 4. «Технология изготовления и сборки трубного пучка».

Практическое занятие 5. «Технология изготовления и сборки теплообменника типа «труба в трубе»».

Практическое занятие 6. «Технология изготовления и сборки витых теплообменников».

Практическое занятие 7. «Технология изготовления и сборки аппаратов воздушного охлаждения».

Практическое занятие 8. «Технология изготовления и сборки пластинчато-ребристыхтеплообменников».

3.5 Тематика курсовых проектов (курсовых работ)

Не предусмотрены

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение

4.1 Основная литература

1. Машины и аппараты химических производств: Учебное пособие для вузов/ Тимонин А.С., Балдин Б.Г., Борщев В.Я., Гусев Ю.И. идр./ Подобщей редакцией А.С.Тимонина.- Калуга: Издательство Н.Ф.Бочкаревой. 2008. - 872 с..

2. Тимонин А.С. Основы конструирования и расчетатехнологического и прочностного оборудования. Справочник. Т. 1, 2, 3. – Калуга: Издательство Н.Бочкаревой, 2001 г. – 990, 980, 990 с.

4.2 Дополнительная литература

5. Берлинер Ю.И., Балашов Ю.А. Технология химического и нефтяного аппаратостроения, М., Машиностроение,1976, 256с.

6. Никифоров А.Д., Беленький В.А., Поплавский Ю.В. Типовые технологические процессы изготовления аппаратов для химическихпроиводств,М.,Машиностроение, 1979, 280с.

4.3 Электронные образовательные ресурсы

Не предусмотрено

4.4 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение

Не предусмотрено

4.5 Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

1. https://elibrary.ru/ - Научная электронная библиотека
2. Портал Единое окно доступа к образовательным ресурсам http://window.edu.ru/
3. Образовательная платформа «Юрайт». Для вузов и ссузов. Электронная библиотечная система (ЭБС) https://urait.ru/

5. Материально-техническое обеспечение

Проведение лекций осуществляется в общеуниверситетских аудиториях,где по возможности можно предусмотреть демонстрацию фильмов, слайдов или использовать раздаточные материалы. Лекции с применением мультимедийных средств проводятся в аудитории 4102 или 4409. Практическиеи семинарские занятия проводятся в лабораториях, в аудиториях 4102 или 4407 с демонстрацией работы лабораторных и научно-исследовательских установоки вспомогательного оборудования, что необходимо для более наглядного изучения дисциплины.

6. Методические рекомендации

6.1 Методические рекомендации для преподавателя по организации обучения

Основным требованием к преподаванию дисциплины является творческий, проблемно-диалоговый подход, позволяющий повысить интерес студентов к содержанию учебного материала.

Основная форма изучения и закрепления знаний по этой дисциплине – лекционная и практическая. Преподаватель должен последовательно вычитать студентам ряд лекций, в ходе которых следует сосредоточить внимание на ключевых моментах конкретного теоретического материала, а также организовать проведение практических занятий таким образом, чтобы активизировать мышление студентов, стимулировать самостоятельное извлечение ими необходимой информации из различных источников, сравнительный анализ методов решений, сопоставление полученных результатов, формулировку и аргументацию собственных взглядов на многие спорные проблемы.

Основу учебных занятий по дисциплине составляют лекции. В процессе обучения студентов используются различные виды учебных занятий (аудиторных и внеаудиторных): лекции, семинарские занятия, консультации и т.д. На первом занятии по данной учебной дисциплине необходимо ознакомить студентов с порядком ее изучения, раскрыть место и роль дисциплины в системе наук, ее практическое значение, довести до студентов требования кафедры, ответить на вопросы.

При подготовке к лекционным занятиям по курсу «Технология химического машиностроения» необходимо продумать план его проведения, содержание вступительной, основной и заключительной части лекции, ознакомиться с новинками учебной и методической литературы, публикациями периодической печати по теме лекционного занятия, определить средства материально-технического обеспечения лекционного занятия и порядок их использования в ходе чтения лекции. Уточнить план проведения практического занятия по теме лекции.

В ходе лекционного занятия преподаватель должен назвать тему, учебные вопросы, ознакомить студентов с перечнем основной и дополнительной литературы по теме занятия.

Во вступительной части лекции обосновать место и роль изучаемой темы в учебной дисциплине, раскрыть ее практическое значение. Если читается не первая лекция, то необходимо увязать ее тему с предыдущей, не нарушая логики изложения учебного материала.

Лекцию следует начинать, только чётко обозначив её характер, тему и круг тех вопросов, которые в её ходе будут рассмотрены.

В основной части лекции следует раскрывать содержание учебных вопросов, акцентировать внимание студентов на основных категориях, явлениях и процессах, особенностях их протекания. Раскрывать сущность и содержание различных точек зрения и научных подходов к объяснению тех или иных явлений и процессов. Следует аргументировано обосновать собственную позицию по спорным теоретическим вопросам. Приводить примеры. Задавать по ходу изложения лекционного материала риторические вопросы и самому давать на них ответ. Это способствует активизации мыслительной деятельности студентов, повышению их внимания и интереса к материалу лекции, ее содержанию. Преподаватель должен руководить работой студентов по конспектированию лекционного материала, подчеркивать необходимость отражения в конспектах основных положений изучаемой темы, особо выделяя категорийный аппарат.

В заключительной части лекции необходимо сформулировать общие выводы по теме,
раскрывающие содержание всех вопросов, поставленных в лекции. Объявить план очередного семинарского или лабораторного занятия, дать краткие рекомендации по подготовке студентов к семинару или лабораторной работе. Определить место и время консультации студентам, пожелавшим выступить на семинаре с докладами и рефератами по актуальным вопросам обсуждаемой темы.

Цель практических занятий обеспечить контроль усвоения учебного материала студентами, расширение и углубление знаний, полученных ими на лекциях и в ходе самостоятельной работы. Повышение эффективности практических занятий достигается посредством создания творческой обстановки, располагающей студентов к высказыванию собственных взглядов и суждений по обсуждаемым вопросам, желанию у студентов поработать у доски при решении задач.

После каждого лекционного и практического занятия сделать соответствующую запись в журналах учета посещаемости занятий студентами, выяснить у старост учебных групп причины отсутствия студентов на занятиях. Проводить групповые и индивидуальные консультации студентов по вопросам, возникающим у студентов в ходе их подготовки к текущей и промежуточной аттестации по учебной дисциплине, рекомендовать в помощь учебные и другие материалы, а также справочную литературу.

Изучение дисциплины завершается экзаменом.

Преподаватель, принимающий экзамен, лично несет ответственность за правильность
выставления оценки.

6.2 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

Самостоятельная работа является одним из видов получения образования обучающимися и направлена на:

- изучение теоретического материала, подготовку к лекционным и семинарским
- (практическим) занятиям
- выполнение контрольных заданий
- подготовка к тестированию с использованием общеобразовательного портала
- написание и защита реферата по предложенной теме.

Самостоятельная работа студентов представляет собой важнейшее звено учебного процесса, без правильной организации которого обучающийся не может быть высококвалифицированным выпускником.

Студент должен помнить, что проводить самостоятельные занятия следует регулярно. Очень важно приложить максимум усилий, воли, чтобы заставить себя работать с полной нагрузкой с первого дня.

Не следует откладывать работу также из-за нерабочего настроения или отсутствия
вдохновения. Настроение нужно создавать самому. Понимание необходимости выполнения
работы, знание цели, осмысление перспективы благоприятно влияют на настроение.

Каждый студент должен сам планировать свою самостоятельную работу, исходя из
своих возможностей и приоритетов. Это стимулирует выполнение работы, создает более спокойную обстановку, что в итоге положительно сказывается на усвоении материала. Важно полнее учесть обстоятельства своей работы, уяснить, что является главным на данном этапе, какую последовательность работы выбрать, чтобы выполнить ее лучше и с наименьшими затратами времени и энергии.

Для плодотворной работы немаловажное значение имеет обстановка, организация рабочего места. Нужно добиться, чтобы место работы по возможности было постоянным. Работа на привычном месте делает ее более плодотворной. Продуктивность работы зависит от
правильного чередования труда и отдыха. Поэтому каждые час или два следует делать перерыв на 10-15 минут. Выходные дни лучше посвятить активному отдыху, занятиям спортом, прогулками на свежем воздухе и т.д. Даже переключение с одного вида умственной работы на другой может служить активным отдыхом.

Студент должен помнить, что в процессе обучения важнейшую роль играет самостоятельная работа с книгой. Научиться работать с книгой – важнейшая задача студента. Без этого навыка будет чрезвычайно трудно изучать программный материал, и много времени будет потрачено нерационально. Работа с книгой складывается из умения подобрать необходимые книги, разобраться в них, законспектировать, выбрать главное, усвоить и применить на практике.

7. Фонд оценочных средств

7.1 Методы контроля и оценивания результатов обучения

Вид работы	Форма отчетности и текущего контроля
Устный опрос, собеседование	Средство контроля, организованное как специальная беседа педагогического работника с обучающимся на темы, связанные с изучаемой дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по определенному разделу, теме, проблеме и т.п.
Реферат	Представить один реферат по выбранной теме с оценкой преподавателя «удовлетворительно/хорошо/отлично», если представлен один реферат в форме презентации и на бумажном носителе.

7.2. Шкала и критерии оценивания результатов обучения

7.2.1. Шкала оценивания устного опроса

Шкала оценивания	Описание
Зачтено	Выполнены все требования к сдаче устного опроса: студент свободно владеет материалом и может вести беседу на отведённые темы, большинство ответов на вопросы верные.
Не зачтено	Не выполнены требования к сдаче устного опроса: студент не владеет материалом и не может вести беседу, большинство ответов на вопросы не верные.

7.2.2. Шкала оценивания реферата

Шкала оценивания	Описание
Зачтено	Выполнены все требования к написанию и защите реферата: обозначена проблема и обоснована её актуальность, сделан краткий анализ различных точек зрения на рассматриваемую проблему и логично изложена собственная позиция, сформулированы выводы, тема раскрыта полностью, выдержан объём, соблюдены требования к внешнему оформлению, даны правильные ответы на дополнительные вопросы, подготовлена презентация.
Не зачтено	Тема реферата не раскрыта, обнаруживается существенное непонимание проблемы.

7.3 Оценочные средства

7.3.1. Текущий контроль

7.3.1.1. Темы устного опроса по дисциплине «Технология химического машиностроения»

1. Материалы, применяемые при изготовлении аппаратов.
2. Заготовки деталей аппаратов. Припуски и операционные допуски наобработку заготовок из проката.
3. Заготовительные операции. Правка, очистка, разметка и раскрой.
4. Заготовительные операции. Резка заготовок. Обработка кромок. Гибка.
5. Заготовительные операции. Гибка цилиндрических обечаек. Гибкаконических обечаек. Гибка труб и трубных заготовок.
6. Особенности технологии изготовления деталей аппарата. Обечайки.Зигование. Отбортовка торцов.
8. Конструкции днищ. Метод штамповки днищ на прессах. Методротационного выдавливания (спинингование).
9. Особенности технологии изготовления тонкостенных днищ. Калибровкаднищ.
10. Технология изготовление трубных решеток.
11. Технология сборки корпусов колонных аппаратов. Сборка фланцев сднищами.
12. Технология сборка теплообменных аппаратов. Способы крепления труб втрубных решетках.
13. Особенности технологии изготовления и сборки биметаллическихаппаратов. Биметаллы, применяемые в аппаратостроении.
14. Способы производства биметаллов. Прокатка, литье, сварка взрывом,вакуумно-диффузионная сварка.
15. Общая характеристика двухслойных сталей. Особенностизаготовительных операций, сварка двухслойных сталей.
16. Футерование и плакирование деталей и аппаратов. Двухслойные трубы,плакирование трубных решеток.
17. Технология изготовление многослойных днищ.
18. Технология сборка узлов аппаратов под сварку.
19. Термообработка аппаратов.
20. Технология изготовления линзовых компенсаторов. Волнистыекомпенсаторы.
21. Технология изготовления штуцеров, люков и лазов.
22. Аппараты высокого давления. Витые аппараты.
23. Аппараты высокого давления. Рулонированные аппараты.
24. Аппараты высокого давления. Кованные, ковано-сварные и штампованно-сварные аппараты.

7.3.1.2. Темы рефератов по дисциплине «Технология химического машиностроения»

1. Изготовление и сборка цилиндрических емкостных аппаратов.
2. Изготовление и сборка стальных многослойных

рулонированныхаппаратов высокого давления.
3. Изготовление и сборка кожухотрубчатых теплообменных аппаратов.
4. Изготовление и сборка спиральных теплообменников.
5. Изготовление и сборка теплообменных пластинчатых аппаратов.
6. Изготовление и сборка колонной аппаратуры.
7. Изготовление и сборка трубного пучка.
8. Изготовление и сборка теплообменника типа «труба в трубе».
9. Изготовление и сборка витых теплообменников.
10. Изготовление и сборка аппаратов воздушного охлаждения.
11. Изготовление и сборка пластинчато-ребристых теплообменников.
12. Изготовление и сборка тарелок массообменных аппаратов.
13. Изготовление и сборка негабаритной аппаратуры.
14. Изготовление и сборка нежестких обечаек.
15. Изготовление и сборка биметаллических аппаратов.
16. Футерование и плакирование деталей и аппаратов. Двухслойные трубы,плакирование трубных решеток.
17. Технология изготовление многослойных днищ.
18. Технология изготовления линзовых компенсаторов. Волнистыекомпенсаторы.
19. Технология изготовление трубных решеток.
20. Способы производства биметаллов. Прокатка, литье, сварка взрывом,вакуумно-диффузионная сварка.
21. Технология изготовления эмалированной аппаратуры.

7.3.2. Промежуточная аттестация

7.3.2.1. Вопросы к зачёту по дисциплине «Технология химического машиностроения»

1. Материалы, применяемые при изготовлении аппаратов.
2. Особенности технологии изготовления и сборки биметаллических аппаратов.Биметаллы, применяемые в аппаратостроении.
3. Технология сборки теплообменных аппаратов. Способы крепленияруб в трубных решетках.
4. Заготовки деталей аппаратов. Припуски и операционные допуски на обработку заготовок из проката.
5. Способы производства биметаллов. Прокатка, литье, сварка взрывом, вакуумно-диффузионная сварка.
6. Аппараты высокого давления. Кованные, ковано-сварные и штампованно-сварные аппараты.
7. Заготовительные операции. Правка, очистка, разметка и раскрой.

8. Общая характеристика двухслойных сталей. Особенности заготовительныхопераций, сварка двухслойных сталей.
9. Технология изготовления и сборки негабаритной аппаратуры.
10. Технология сборки корпусов колонных аппаратов. Сборка фланцев с днищами.
11. Технология изготовления штуцеров, люков и лазов
12. Аппараты высокого давления. Технология изготовления витых корпусов аппаратов высокого давления.
13. Заготовительные операции. Резка заготовок. Обработка кромок. Гибка.
14. Футерование и плакирование деталей и аппаратов. Двухслойные трубы, плакирование трубных решеток.
15. Аппараты высокого давления. Технология изготовления рулонированных корпусов аппаратов высокого давления.
16. Заготовительные операции. Гибка цилиндрических обечаек. Гибка конических обечаек. Гибка труб и трубных заготовок.
17. Технология изготовление многослойных днищ.
18. Технология изготовление трубных решеток.
19. Особенности технологии изготовления деталей аппарата. Обечайки. Зигование. Отбортовка торцов.
20. Технология сборка узлов аппаратов под сварку.
21. Особенности технологии изготовления тонкостенных днищ. Калибровка днищ.
22. Конструкции днищ. Метод штамповки днищ на прессах. Метод ротационного выдавливания (спинингование).
23. Технология изготовления линзовых компенсаторов. Волнистые компенсаторы.
24. Технология изготовления штуцеров, люков и лазов.