Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Максимов Алексей Борисович
Должность: директор департамента по образовательной политике
Дата подписания: 03.07.2025 11:15:23
Уникальный программный ключ:
8db180d1a3f02ac9e60521a5672742735c18b1d6

# Аннотация программы учебной практики (проектная).

Направление подготовки

**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

## 1. Цели и задачи учебной практики

**Целью** учебной практики является:

- закрепление знаний о машиностроении, полученных за время теоретического обучения;
- ознакомление с организационно-методическими и нормативно-техническими документами для получения представления о конкретных проблемах машиностроительного производства;
- развитие навыков самостоятельной работы;

**Основными задачами** учебной практики являются:

- приобретение первичных профессиональных знаний студентом.
- подготовка к углубленному рассмотрению специальных, общепрофессиональных дисциплин;
- изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по направлению исследований в области машиностроительного производств;
- сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления;
- анализ источников информации (техническая литература, заводская документация, результаты личных наблюдений и опыта, неформализованное общение с работниками предприятия и др.).

## 2. Место учебной практики в структуре ОП бакалавра

Учебная практика относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение

машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения учебной практики – стационарная и выездная.

## 3.Требования к результатам учебной практики

В результате прохождения учебной практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- уметь собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования изделий машиностроения и технологий их изготовления;
- контролировать соблюдение технологическую дисциплину при изготовлении изделий;
- следить за организацией рабочих мест, их технического оснащения с размещением технологического оборудования.

**Аннотация программы учебной практики(проектно-технологическая)**
**Практики по получению первичных профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности**
Направление подготовки
**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**
Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

## 1. Цели и задачи производственной практики

**Целью** учебной практики проектно-технологической практики является закрепление знаний о машиностроении, полученных за время теоретического обучения, ознакомительной практики (в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности), а также решение конкретных производственных задач в сфере машиностроения.

Цели учебной практики (проектно-технологической) по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности:

- закрепление и расширение теоретических и профессиональных знаний в

области оборудования и технологий, применяемых на производстве;

- ознакомление с технологическим оборудованием, вспомогательным оборудованием и инструментарием, применяемыми при конкретных технологических процессах предприятия;
- развитие организационных способностей;
- развитие навыков самостоятельной работы;
- поиск проблемных направлений производственной деятельности предприятия, необходимых для формирования заданий на выполнение курсовых работ, проектов и ВКР, направленных на разрешение поставленных задач.

**Основными задачами** учебной практики (проектно-технологической) являются:

- приобретение знаний по содержанию этапов механической и машиностроительной подготовки производства;

- усвоение методик разработки машиностроительных производств;

- знакомство с передовым оборудованием и приобретение навыков работы на новейшем высокоэффективном оборудовании (станки и прессы с ЧПУ, поточные линии, импульсные машины и т.п.);

- анализ источников информации (техническая литература, заводская документация, результаты личных наблюдений и опыта, неформализованное общение с работниками предприятия и др.).

## 2. Место учебной практики в структуре ОП бакалавра

Учебная практика относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения учебной практики – стационарная и выездная.

## 3.Требования к результатам практики

В результате прохождения практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- проведение контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

- подготовка технической документации по менеджменту качества технологических процессов на производственных участках;

- контроль соблюдения экологической безопасности проведения работ;

**Аннотация программы производственной практики (проектно-технологическая).**

Направление подготовки

**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

## 1. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной проектно-технологической практики является закрепление знаний о технологических процессах, технологическом оборудовании в машиностроении, полученных за время теоретического обучения, решение конкретных технологических задач в сфере машиностроения.

Цели производственной технологической практики:

- закрепление и расширение теоретических и профессиональных знаний в

области технологической подготовки производства;

- ознакомление с организационно-методическими и нормативно-техническими документами для получения представления о конкретных технологических процессах предприятия;
- развитие организационных способностей;
- развитие навыков самостоятельной работы;
- поиск проблемных направлений производственной деятельности предприятия, необходимых для формирования заданий на выполнение курсовых работ, проектов и ВКР, направленных на разрешение поставленных задач.

**Основными задачами** производственной практики являются:

- контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий;
- организация рабочих мест, их техническое оснащение с размещением технологического оборудования;
- обслуживание технологического оборудования для реализации производственных процессов;

- участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

- наладка, настройка, регулирование, опытная проверка и эксплуатация технологического оборудования и программных средств;

- анализ производственной деятельности, подготовка и ведение технической, технологической и эксплуатационной документации.

**2. Место производственной практики в структуре ОП бакалавра**

Производственная практика – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств». Форма проведения практики – стационарная и выездная.

**3.Требования к результатам практики**

В результате прохождения практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- проведение контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

- организация метрологического обеспечения технологических процессов, использование типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;

- обслуживание технологического оборудования для реализации производственных процессов;

- участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

- подготовка технической документации по менеджменту качества технологических процессов на производственных участках;

- контроль соблюдения экологической безопасности проведения работ;

- наладка, настройка, регулирование и опытная проверка технологического оборудования и программных средств;

- монтаж, наладка, испытания и сдача в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции;

**Аннотация программы производственная практика (преддипломная)**

Направление подготовки

**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Профиль **«Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств»**

## 1. Цели и задачи преддипломной практики

Целью преддипломной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, сбор информации для выполнения выпускной квалификационной работы, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности применительно к направлению и модулям; сбор, анализ и обобщение материалов для подготовки выпускных квалификационных работ.

**Основными задачами** преддипломной практики:

- систематизация, закрепление, расширение в производственных условиях теоретических и практических знаний, приобретенных в университете по данному направлению подготовки;
- приобретение навыков по организации и руководству производственными процессами;
- ознакомление со структурой управления предприятием, формой собственности, правами и обязанностями должностных лиц;
- ознакомление со структурой материально-технического снабжения и финансирования предприятия;
- изучение организации, планирования и учета производства, а также анализом производственно-хозяйственной деятельности предприятия;
- ознакомление с научной организацией труда, состоянием изобретательской и рационализаторской деятельности;
- ознакомление с состоянием и требованиями по охране труда, технике безопасности, промышленной санитарии, гражданской обороне;
- ознакомление с планированием и организацией работ по капитальному строительству, капитальному ремонту оборудования, его замене и модернизации;

- изучение средств автоматического контроля, регулирования и управления производственными процессами;

- изучение деятельности общественных формирований предприятия;

- сбор и обработка материалов, необходимых для выполнения выпускной квалификационной работы.

## 2. Место преддипломной практики в структуре ОП бакалавра

Преддипломная практика относится относится к части цикла обязательных дисциплин блока Б2 образовательной программы подготовки бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Средства автоматизации и базы данных для проектирования технологических производств».

Программа преддипломной практики базируется на теоретических знаниях и навыках, полученных при изучении учебных дисциплин образовательной программы. Форма проведения преддипломной практики – стационарная, выездная.

## 3. Требования к результатам преддипломной практики

В результате прохождения преддипломной практики студенты должны овладеть следующими умениями и навыками:

- рассчитывать и проектировать детали и узлы машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования;

- разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы;

- проводить предварительные технико-экономические обоснования проектных решений;

- участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

- проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт;

- принимать и осваивать вводимое в эксплуатацию новое оборудование